

# MILLENNIUM®

Freedom Never Needs Water  
Maintenance-Free

## 31DC115

**DEEP CYCLE BATTERY**

**GROUP 31**

**VOLTAGE 12V**

**10H CAPACITY 115A**

**20H CAPACITY 121A**

**MAIN APPLICATIONS:**

**STATIONARY STAND-BY POWER**

**ALARM SYSTEMS**

**PHOTOVOLTAIC**

**CABLE TV**

**AGV**

MODELO			DIMENSIONES			VOLTIOS	CAPACIDADES ELÉCTRICAS			
CÓDIGO	CAJA	CUBIERTA	LARGO (mm)	ANCHO (mm)	ALTO (mm)		20 Horas (amp)	10 Horas (amp)	5 Horas (amp)	1 Hora (amp)
31DC115	31	I	330	170	245	12	121	115	98	59

**Presentación:** La Millennium 31-DC-115 es una batería libre de mantenimiento, de ciclo profundo con electrolito líquido diseñada específicamente para sistemas de almacenamiento y respaldo de energía.

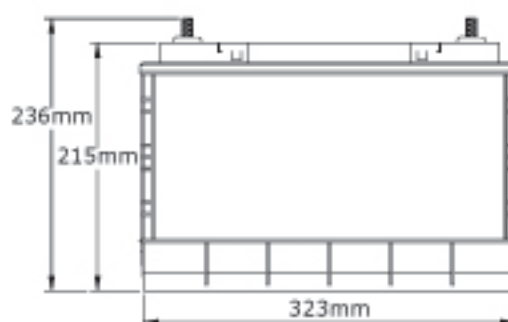
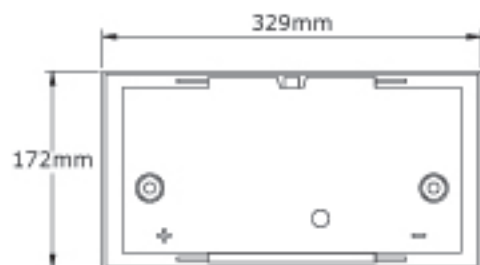
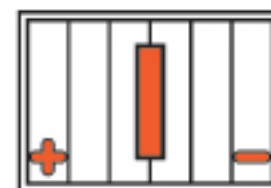
La Millennium 31-DC-115 debe de ser colocada con la cubierta hacia arriba, y puede ser configurada en red en serie o en paralelo según el requerimiento de voltaje y profundidad de descarga. Los ciclos de vida de esta batería dependen de los parámetros de carga a la cual ésta sea sometida. Las cargas de nivelación (Equalizing) pueden ser necesarias de forma mensual si el porcentaje de descarga de la batería supera un 40%. Estas baterías deben de ser protegidas de cualquier tipo de exceso de temperaturas.



**Características:**

- Rejillas de Plomo-Calcio de alta calidad.
- Placas Positivas con 23% de mayor grosor que las placas de arranque.
- Pasta de alta densidad diseñada para soportar grandes esfuerzos.
- Placas ensobradas con separadores de polietileno (polyethylene) de alta porosidad.
- 430 cc de capacidad de reserva de electrolito por celda.
- Caja y Cubierta de Polipropileno de alta resistencia a los golpes y temperaturas
- Cubierta de válvula regulada con supresor de llama para mayor seguridad.
- Terminales de Perno de Acero Inoxidable de 3/8"

**Polaridad:**



**Principales Aplicaciones:** Centrales repetidoras de telecomunicaciones, centrales telefónicas, sistemas de televisión por cable, estaciones de radio y televisión, subestaciones de telefonía móvil, subestaciones eléctricas, estaciones transformadoras, sistemas de alarma, sistemas informáticos, UPS, antenas, vallas publicitarias, señalización vial, seguridad industrial, bancos de respaldo, paneles solares, cajeros automáticos, telégrafo y télex, equipos quirúrgicos y de monitoreo médico, radares, cables submarinos, enlaces hertzianos, telemando, centrales térmicas, centrales hidroeléctricas e iluminación de emergencia en lugares públicos (cines, teatros, bancos, hospitales, escaleras de emergencia, etc.).

# MILLENNIUM®

Freedom Never Needs Water  
Maintenance-Free

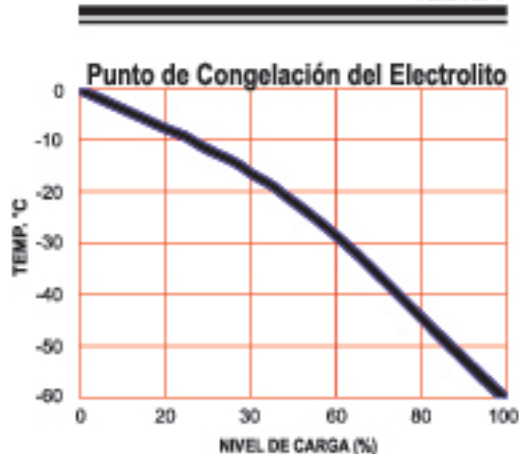
## 31DC115

### DEEP CYCLE BATTERY

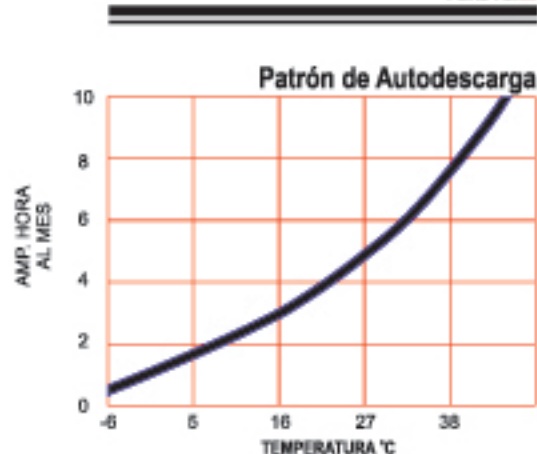
GROUP	31
VOLTAGE	12V
10H CAPACITY	115A
20H CAPACITY	121A

**MAIN APPLICATIONS:**  
**STATIONARY STAND-BY POWER**  
**ALARM SYSTEMS**  
**PHOTOVOLTAIC**  
**CABLE TV**  
**AGV**

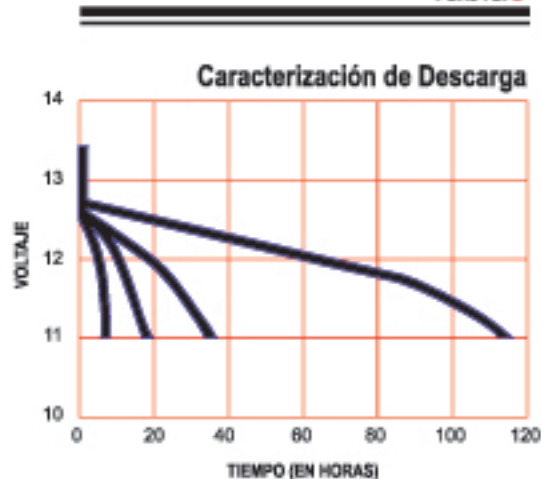
**Tabla 1**



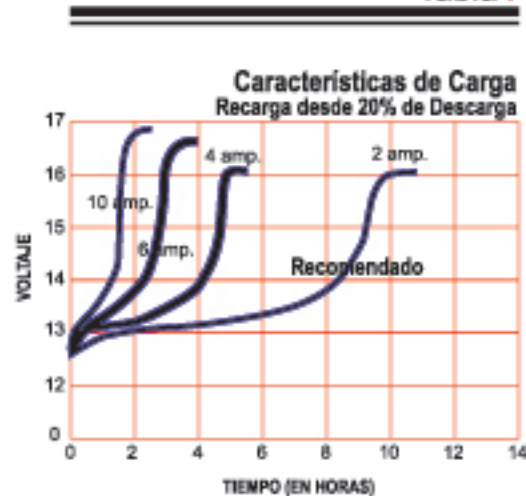
**Tabla 2**



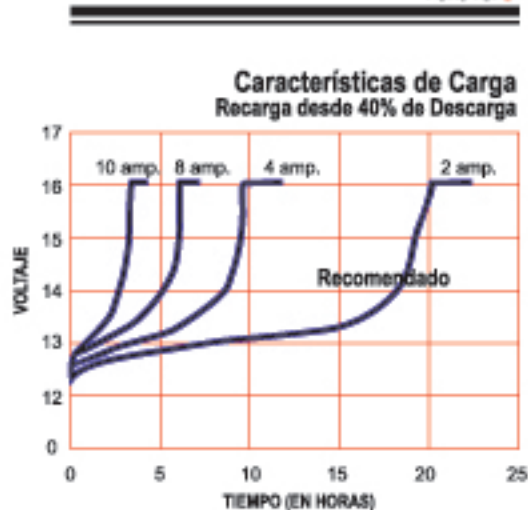
**Tabla 3**



**Tabla 4**



**Tabla 5**



**Tabla 6**

